

ПОЛИМЕРНО-БИТУМНОЕ ВЯЖУЩЕЕ (ПБВ)

марок ПБВ 40, ПБВ 60, ПБВ 90, ПБВ 130 по ГОСТ Р 52056-2003

Описание материала

ПБВ - это вяжущее полученное путем введения в битум полимера типа СБС. Также в состав могут входить пластификаторы и адгезионные присадки, улучшающие качество продукта.

Преимущества

Применение полимер-битумного вяжущего при изготовлении асфальтобетона перед БНД обладает рядом преимуществ:

- Повышенная деформационная устойчивость и эластичность в большом диапазоне температур окружающей среды, что обеспечивает повышенную коррозионную стойкость и устойчивость дорожных покрытий к образованию колеиности.
- Увеличение срока службы дорожных покрытий в 2 и более раза и как следствие снижение затрат на эксплуатацию и текущий ремонт
- Более высокие показатели адгезии с компонентами асфальтобетона для улучшения водостойкости покрытия.
- Применение разжиженных ПБВ позволяет проводить строительные работы при температуре воздуха до -10°C, что увеличивает дорожно-строительный сезон до 30%.

Физико-механические показатели

Наименование показателя	Норма для вяжущего марки				
	ПБВ 40	ПБВ 60	ПБВ 90	ПБВ 130	
Глубина проникания иглы, 0,1 мм, не менее, при температуре:	25 °C	40	60	90	130
	0 °C	25	32	40	50
Растяжимость, см, не менее, при температуре:	25 °C	15	25	30	30
	0 °C	8	11	15	20
Температура размягчения по кольцу и шару, °C, не ниже	56	54	51	49	
Температура хрупкости по Фраасу, °C, не выше	-15	-20	-25	-30	
Эластичность, %, не менее, при температуре:	25 °C	80	80	85	85
	0 °C	70	70	75	75
Изменение температуры размягчения после прогрева, °C, не более (по абсолютной величине)	5	5	6	6	
Температура вспышки, °C, не ниже	230	230	220	220	

Область применения

- для приготовления асфальтобетонных смесей, поверхностных обработок;
- для приготовления асфальтобетона, используемого для устройства покрытий в районах с резко континентальным климатом;
- на объектах с повышенными динамическими воздействиями: мостах, аэродромах, дорогах I категории, жестких основаниях;
- в составе мастик для заполнения швов и трещин в покрытиях.

Применение

Для достижения высоких показателей при изготовлении и укладке асфальтобетона необходим тщательный контроль температуры.

Хранение и транспортирование

В холодном виде

Срок хранения в холодном виде не менее 12 месяцев с момента изготовления. При хранении более длительное время, перед применением необходимо проверить продукт на соответствие заявленным свойствам.

В горячем виде

Хранение ПБВ производится в обогреваемых емкостях механическим перемешиванием или с помощью циркуляции насосами с периодичностью не менее 2-х часов (ГОСТ 1510). Температура хранения не должна превышать 160°C. Соблюдение температурного режима позволит избежать преждевременного старения материала.

Температура	Продолжительность хранения в разогретом виде
160°C	3 суток
140°C	7 суток
110°C	10 суток

Транспортировка

Полимерно-битумное вяжущее транспортируется к месту применения в кловертейнерах (1 тонна), коробках (15кг).

Безопасность

Относится к группе горючих материалов

Гарантия качества

Мы гарантируем качество материала в рамках наших условий производства, продаж и поставки.