



«Родные технологии»

ООО «Энгельсский Завод  
Изоляционных Материалов»  
Техническая поддержка: ООО «ТПК»  
т. +7 917 213 64 67. <https://ezim.info/>

Технический лист № 8. Версия: от 07 апреля 2021 года

## Мастика асмольная «ДОРМАСТ» СТО 37803432-003-2018



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Мастика является инновационным продуктом нефтехимического синтеза битумно-асмольных материалов. Обладает повышенной устойчивостью к старению, высокой адгезионно-когезионной стойкостью к асфальтобетонам, высокой температурой размягчения.

### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
Температура размягчения по КиШ, °С, не менее	75	По ГОСТ 33142-2014
Пенетрация (глубина проникания иглы) при 25°С, 0,1 мм, не менее	25	По ГОСТ 33136-2014
Растяжимость при плюс 25°С, см, не менее	4,0	По ГОСТ 33138-2014
Водонасыщение за 24 ч, %, не более	0,2	По ГОСТ 9812

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Применяется при ремонте дорожного полотна для герметизации (заливки) поперечных и продольных трещин и швов в верхних слоях дорожных покрытий, возникающих в результате старения дорожного полотна, воздействия окружающей среды и большой транспортной загруженности для предотвращения их дальнейшего разрушения, а также для заливки продольных стыковочных швов между укладываемыми слоями асфальтобетона при строительстве, капитальном ремонте и реконструкции автодорог. Продукт по техническим характеристикам соответствует требованиям ГОСТ 32870 марки МБЗ. Для герметизации деформационных и стыковочных швов в дорожных и аэродромных плитах ПАГ-14-18-20, ПДП, ПДН, 1П30.18 30 с температурой размягчения не менее +70 °С (Согласно Рекомендации НИИ «РОСДОРНИИ» по применению материалов для герметизации дорожных и аэродромных покрытий). Торцевые швы плит обрабатываются асмольной пропиткой «ПАСФАДОР».

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

Заполнение швов и трещин в асфальтобетонном покрытии мастикой асмольной «ДОРМАСТ» необходимо выполнять с применением специального оборудования для ремонта трещин.

Для обеспечения хорошей адгезии необходимо убрать пыль, грязь, частицы разрушенных кромок и влаги с помощью сушильно-продувной техники/оборудования. При необходимости предварительно производят разделку трещин/швов специальной фрезой либо другим механическим способом. Затем разделанные и очищенные трещины/швы заполняют с помощью специальной техники/оборудования для заполнения трещин/швов. Техника должна быть оборудована датчиком нагрева заливочной смеси. При использовании мастики «ДОРМАСТ» температура разогрева не должна превышать 160 °С. После заливки трещин/швов **НЕ ПРИСЫСЫВАТЬ заливочную массу абразивным материалом (отсевом дробления, полифракционным песком и т.д.)**.

Диапазон температур применения: от -5°С до + 35°С

### ХРАНЕНИЕ:

Мастикку хранят в заводской упаковке в складских помещениях на поддонах или стеллажах на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов или в местах, защищенных от солнца и атмосферных осадков при температуре от минус 50°С до плюс 40°С. Допускается складировать гофрокороба с мастикой «ДОРМАСТ» в штабеля на одном поддоне высотой не выше 1,5 м и не более двух поддонов в одном штабеле.

Гарантийный срок хранения – 1 год со дня изготовления.

### ТРАНСПОРТИРОВКА:

Мастикку «ДОРМАСТ» транспортируют всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

### СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Мастика должна быть упакована в гофро-коробки с внутренним термовкладышем от 13 до 15 кг.