



«Родные технологии»

ООО «Энгельсский Завод  
Изоляционных Материалов»  
Техническая поддержка:  
т. +7 906 307 70 25. <https://ezim.info/>

Технический лист № 3. Версия: от 07 апреля 2021 года

### Пропитка асмовая «ПАСФАДОР» СТО 37803432-004-2018

Материал является инновационным продуктом нефтехимического синтеза.

#### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Однородная жидкость черного цвета. Отсутствие посторонних включений	По п. 6.2 настоящих ТУ
2. Массовая доля твердых веществ, %, не менее	53	По ГОСТ 17537
3. Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	0,85 – 0,9	По ГОСТ 3900 или по ГОСТ 18995.1.
4. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при 20±5°C, не менее	41	По ГОСТ 8420
5. Время высыхания при температуре 20±2°C, мин., не более	90	ГОСТ 19007
при 30±2°C, мин., не более	30	

**Периодичность использования 1 раз в 2-3 года (для обеспечения наибольшего эффекта первое применение необходимо выполнить не позднее 2-х лет с момента устройства асфальтового покрытия ОДМ 218.3.073)**

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Пропитка «Пасфадор» представляет собой раствор мастики «Ресобит» в органических растворителях с пластификаторами и адгезионными добавками, относится к дорожно-пропиточным материалам (ДМП), сочетающее омолаживающие и защитные свойства ОДМ № 218.3.073-2016

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- 1) Применяется как защитно-восстановительный пропиточный состав в дорожном строительстве, для комбинированного воздействия на асфальтобетонные покрытия автомобильных дорог на стадии шелушения, выкрашивания, при неудовлетворительных показателях по водонасыщению, наличие микротрещин. Используется в случае необходимости пропуска движения по нижнему покрытию в осенне-весенний период.
- 2) Используется для обработки покрытия в местах соединения торцевых и верхних швов асфальтобетонных конструкций при строительстве, реконструкции и эксплуатации автомобильных дорог. Для предотвращения образования трещин и разрушений асфальтобетонных покрытий.
- 3) Наносится в штрабе деформационного шва и примыканию дорожной одежды для улучшения адгезии к любым мастикам на резиновой и полимерной основе.
- 4) Для поверхностной обработки укрепленных органическими и неорганическими вяжущими грунтовыми и стабилизированных оснований, а также в качестве защитного слоя указываемых грунтобетонных дорог и покрытий.
- 5) Обработка торцов в дорожных аэродромных плитах ПАГ-14-18-20, ПДП, ПДН, 1ПЗ0.18 30 при герметизации деформационных и стыковочных швов в бетонных покрытиях мастикой «Дормаст».
- 6) Применяется при строительстве полигонов ТБО (твердых бытовых отходов) в конструкции укрепляющих грунтов, как гидроизоляционный пропиточный состав глубокого проникновения от воздействия окружающей среды и отходов производства ТБО.

#### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

**Не наносить на влажную поверхность после дождя и осадков.**

Диапазон температур применения от -20 °C до +47 °C.

Пропитка наносится ручным и механизированным способом: валиком, ручным гудронатором «ГР-1» производительностью 900 м<sup>2</sup> - 1200 м<sup>2</sup> в час. Высыхание не более 120 минут (при температуре окружающей среды +25 °C и стандартных условиях).

Расход от 0,4 до 0,6 л/м<sup>2</sup>.

**НЕ ПРИМЕНЯТЬ ВБЛИЗИ ОТ ИСТОЧНИКОВ ОТКРЫТОГО ОГНЯ!**

Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадание на кожу и в глаза. Работать с индивидуальными средствами защиты: респиратор, очки, каска.

#### ХРАНЕНИЕ:

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от -20 °C до +30 °C.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

#### ТРАНСПОРТИРОВКА:

Пропитка должна транспортироваться при соблюдении правил перевозки легковоспламеняющихся материалов.

#### СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Металлические бочки (барабаны) 200 л.; 100л; 60л.

#### МЕХАНИЗМЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПРОПИТКИ:

Гудронатор ГР-1



Безвоздушный окрасочный аппарат

