



«Родные технологии»

ООО «Энгельсский Завод
Изоляционных Материалов»
Техническая поддержка:
т. +7 906 307 70 25. <https://ezim.info/>

Технический лист № 3. Версия: от 07 апреля 2021 года

Пропитка асмовая «ПАСФАДОР» СТО 37803432-004-2018

Материал является инновационным продуктом нефтехимического синтеза.

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1. Внешний вид	Однородная жидкость черного цвета. Отсутствие посторонних включений	По п. 6.2 настоящих ТУ
2. Массовая доля твердых веществ, %, не менее	53	По ГОСТ 17537
3. Плотность при 20°C, г/см ³	0,85 – 0,9	По ГОСТ 3900 или по ГОСТ 18995.1.
4. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 при 20±5°C, не менее	41	По ГОСТ 8420
5. Время высыхания при температуре 20±2°C, мин., не более	90	ГОСТ 19007
	30	

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Пропитка «Пасфадор» представляет собой раствор мастики «Ресобит» в органических растворителях с пластификаторами и адгезионными добавками, относится к дорожно-пропиточным материалам (ДМП), сочетающее омолаживающие и защитные свойства ОДМ № 218.3.073-2016

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- 1) Применяется для чернения щебеночного наполнителя в строительстве деформационных швов мостовых сооружений и краевых обработок асфальтового покрытия (примыкание к деформационному шву) с целью создания адгезионных связей внутри щебеночного наполнителя и мастики Амадор-ДШ. А также для предотвращения водонасыщения и появления микротрещин вокруг деформационного шва.
- 2) Наносится в штрабе деформационного шва и примыканию дорожной одежды для улучшения адгезии к любым мастикам на резиновой и полимерной основе.
- 3) Используется для обработки покрытия в местах соединения торцевых и верхних швов асфальтобетонных конструкций при строительстве, реконструкции и эксплуатации автомобильных дорог. Для предотвращения образования трещин и разрушений асфальтобетонных покрытий.

ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

Не наносить на влажную поверхность после дождя и осадков.

Диапазон температур применения от -20 °C + 47 °C.

Пропитка наносится ручным и механизированным способом: валиком или безвоздушным окрасочным аппаратом производительностью 900 м² - 1200 м² в час. Высыхание не более 120 минут (при температуре окружающей среды +25 °C и стандартных условиях).

НЕ ПРИМЕНЯТЬ ВБЛИЗИ ОТ ИСТОЧНИКОВ ОТКРЫТОГО ОГНЯ!

Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадание на кожу и в глаза. Работать с индивидуальными средствами защиты: респиратор, очки, каска.

ХРАНЕНИЕ:

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от -20 °C до + 30 °C.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

ТРАНСПОРТИРОВКА:

Пропитка должна транспортироваться при соблюдении правил перевозки легковоспламеняющихся материалов.

СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Металлические бочки (барабаны) 200 л.; 100л; 60л.

МЕХАНИЗМЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПРОПИТКИ:

- 1) Безвоздушный окрасочный аппарат или валик на войлочной основе.
- 2) Обычная бетономешалка (для чернения). Расход: 1,5 л. пропитки на 200 кг. щебеночного наполнителя для деформационного шва.