



«Родные технологии»

ООО «Энгельсский Завод  
Изоляционных Материалов»  
Техническая поддержка:  
т. +7 906 307 70 25. <https://ezim.info/>

Технический лист № 7. Версия: от 07 апреля 2021 года

**Пропитка асфальтовая «ПАСФАДОР-2».**  
**Состав для укладки асфальтовой крошки холодным способом**  
**СТО 37803432-016-2021**

Материал является инновационным продуктом нефтехимического синтеза битумно-асфальтовых материалов.



**ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:**

Состав для укладки асфальтовой крошки холодным способом представляет собой раствор асфальтовой мастики в органических растворителях с кремне-органическими соединениями, пластификаторами и адгезионными добавками.

**ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:**

Наименование показателя	Ед. изм	Критерий	Значение	Метод испытаний
Массовая доля нелетучих веществ	%	в пределах	35-55	ГОСТ 31939-2012
Время высыхания (в зависимости от температуры окружающей среды) от 3-7 ст.	ч	в пределах	24-48	ГОСТ 19007-73
Температура размягчения по кольцу и шару	°С	не менее	80	ГОСТ 32054-2013
Условная вязкость при +20 °С	с	в пределах	11-25	По ГОСТ 8420-74 на вискозиметре ВЗ-246, по ГОСТ 9070-75 с диаметром сопла 4 мм
Укрываемость при +20 °С		л/м <sup>2</sup>	0,55-0,65	ГОСТ 8784

**ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:**

Рекомендуется применять для асфальтовой крошки в холодных смесях типа Г<sub>х</sub> (марка I, II) в верхних слоях покрытия от 5 °С. ГОСТ 9128-2009 устанавливает физико-механические свойства, которым должна соответствовать асфальтовая крошка. Содержание примесей в асфальтовой крошке не должно превышать 3 %. Глины в комке не более 0,25 % по массе. ГОСТ 3344-83. Состав применяется при строительстве и укладке подъездных путей, строительстве сельских автострад, дороги в садоводческих и коттеджных поселках, благоустройства дворовых территорий и детских площадок, автостоянок и гаражных кооперативов, строительных площадок, сельскохозяйственных токов, а также для ямочного ремонта и создания дорожного полотна из продуктов ресайклинга.

**ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:**

При укладке асфальтовой крошки, толщина покрытия для дорог не должна превышать 6 см., для тротуаров и придворовых территорий – 4 см. Асфальтовая крошка рассыпается равномерным слоем по всей площади требуемой территории, с учетом коэффициента уплотнения = 2,00, (уплотнение толщины слоя в два раза). Уплотнение на больших территориях производится виброкатком до полного устройства ровного слоя и устранения «волны» с асфальтовой крошки. На малых территориях работы производятся виброплитой от 100 до 120 кг. Нанесение состава производится гудронатором «РГ-1» или безвоздушным окрасочным аппаратом (рис. 1).



Рис. 1

Производительность «РГ-1» - до 600 м<sup>2</sup>/час.

Или иным автоматизированным процессом нанесения битумных эмульсий и составов.

Перед применениями состав тщательно перемешать до однородной массы.

Асфальтовая крошка не соответствующая ГОСТУ 30491-12 (техногенный грунт) с большим количеством примесей (земли, песка, глины и т.д.) укладывается следующим образом: асфальтовая крошка рассыпается равномерным слоем по всей территории и проходится виброкатком от 2 до 3 раз. После вся территория обильно поливается водой. Через 5-7 дней после высыхания верхнего слоя при температуре +20-25 гр. проходится еще раз виброкатком до коэффициента уплотнения 2 с устранением "волн" на асфальтовой крошке. Наносится Пасфадор-2.

**НЕ ПРИМЕНЯТЬ ВБЛИЗИ ОТ ИСТОЧНИКОВ ОТКРЫТОГО ОГНЯ!**

Работы проводить в сухую погоду. Избегать попадание на кожу и в глаза. Не допускать в зоне производства работ источников открытого огня, курения, проведения сварочных работ и иных источников опасности возгорания. Работать с индивидуальными средствами защиты: респиратор, очки, каска.

**ХРАНЕНИЕ:**

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от -20 °С до + 30 °С.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

**ТРАНСПОРТИРОВКА:**

Пропитка должна транспортироваться при соблюдении правил перевозки легковоспламеняющихся материалов.

**СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:**

Металлические бочки (барабаны) 200 л.; 100л; 60л.

Пластиковые бочки (с ручками) 40л; 60л;