



«Родные технологии»

ООО «Энгельсский Завод  
Изоляционных Материалов»  
Техническая поддержка: ООО «ТПК»  
т. +7 917 213 64 67. <https://ezim.info/>

Технический лист № 3. Версия: от 07 апреля 2021 года

### Пропитка асфальтная «ПАСФАДОР» СТО 37803432-004-2018

Материал является инновационным продуктом нефтехимического синтеза.

#### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:



Наименование показателя	Ед. Изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Массовая доля нелетучих веществ	%	в пределах	35-55	ГОСТ 31939-2012
Время высыхания	ч	не более	2	ГОСТ 19007-73
Температура размягчения по кольцу и шару	°С	не менее	75	ГОСТ 32054-2013
Условная вязкость при +20°С	с	в пределах	10-50	По ГОСТ 8420-74 на вискозиметре ВЗ-246, по ГОСТ 9070-75 с диаметром сопла 4 мм
Расход при +20°С *		л/м <sup>2</sup>	0,25-0,5	ГОСТ 8784

\* Норма расхода увеличивается при повышенной пористости и шероховатости поверхности

*Периодичность использования 1 раз в 2-3 года (для обеспечения наибольшего эффекта первое применение необходимо выполнить не позднее 2-х лет с момента устройства асфальтового покрытия ОДМ 218.3.073)*

#### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Пропитка «Пасфадор» представляет собой раствор мастики «Ресобит» в органических растворителях с пластификаторами и адгезионными добавками, относится к дорожно-пропиточным материалам (ДМП), сочетающее омолаживающие и защитные свойства ОДМ № 218.3.073-2016

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- 1) Применяется как защитно-восстановительный пропиточный состав в дорожном строительстве, для комбинированного воздействия на асфальтобетонные покрытия автомобильных дорог на стадии шелушения, выкрашивания, при неудовлетворительных показателях по водонасыщению, наличие микротрещин. Используется в случае необходимости пропуски движения по нижнему покрытию в осенне-весенний период.
- 2) Используется для обработки покрытия в местах соединения торцевых и верхних швов асфальтобетонных конструкций при строительстве, реконструкции и эксплуатации автомобильных дорог. Для предотвращения образования трещин и разрушений асфальтобетонных покрытий.
- 3) Применяется для нанесения на поверхность штробы перед заполнением деформационного шва мостовых сооружений.
- 4) Обработка торцов в дорожных аэродромных плитах ПАГ-14-18-20, ПДП, ПДН, 1ПЗ0.18 30 при герметизации деформационных и стыковочных швов в бетонных покрытиях мастикой «Дормаст».

#### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

**Не наносить на влажную поверхность после дождя и осадков.**

Диапазон температур применения от -20°С + 47°С.

Пропитка наносится ручным и механизированным способом: валиком, ручным гудронатором «ГР-1» производительностью 900 м<sup>2</sup> - 1200 м<sup>2</sup> в час. Высыхание не более 120 минут (при температуре окружающей среды +25°С и стандартных условиях).

#### **НЕ ПРИМЕНЯТЬ ВБЛИЗИ ОТ ИСТОЧНИКОВ ОТКРЫТОГО ОГНЯ!**

Работы проводить в хорошо проветриваемых помещениях. Избегать попадание на кожу и в глаза. Работать с индивидуальными средствами защиты: респиратор, очки, каска.

#### **ХРАНЕНИЕ:**

Хранить в сухом, защищенном от света месте при температуре от -20°С до + 30°С.

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев.

#### **ТРАНСПОРТИРОВКА:**

Пропитка должна транспортироваться при соблюдении правил перевозки легковоспламеняющихся материалов.

#### **СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:**

Металлические бочки (барабаны) 200 л.; 100л; 60л.

#### **МЕХАНИЗМЫ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПРОПИТКИ:**

Гудронатор ГР-1



Безвоздушный окрасочный аппарат

