

ПРИМЕНЕНИЕ АСМОЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

МЕТОД ГОРЯЧЕГО РЕСАЙКЛИНГА
ПРИ СТРОИТЕЛЬСТВЕ И СОДЕРЖАНИИ
АСФАЛЬТОБЕТОННЫХ ПОКРЫТИЙ НА ОСНОВЕ

БАВ АМАДОР - 2



ЭЗИМ

ЭНГЕЛЬСКИЙ ЗАВОД
ИЗОЛЯЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

ПРЕИМУЩЕСТВА

ГОРЯЧЕГО РЕСАЙКЛИНГА ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ ДОРОЖНЫХ РАБОТ

1

ОТСУТСТВИЕ
ПРИВЯЗАННОСТИ К АБЗ.
БЫСТРЫЙ СПОСОБ
ПОЛУЧЕНИЯ ЛИТЫХ
И ГОРЯЧИХ СМЕСЕЙ.

4

РАСХОД БАВ
“АМАДОР - 2” -
ОТ 0,7% ДО 1%
НА 1 ТОННУ ОТХОДОВ
РЕСАЙКЛИНГА.

2

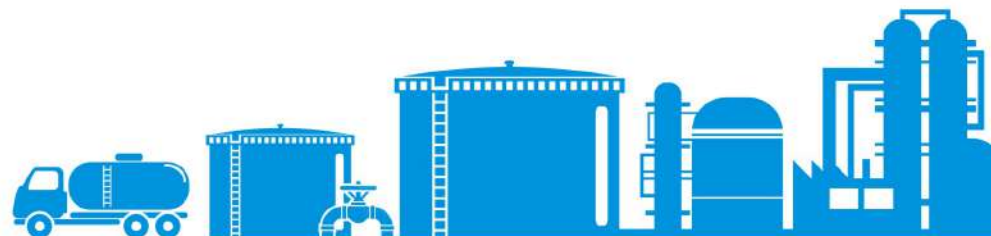
РАБОТЫ ОТ -20° ДО +40°

5

МИНИМАЛЬНОЕ
КОЛИЧЕСТВО ТЕХНИКИ
И ПЕРСОНАЛА.
НЕ ПЕРЕКРЫВАЕТСЯ
ДВИЖЕНИЕ ТРАНСПОРТА.

3

ЭКОЛОГИЧНОСТЬ.
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ
ОТХОДОВ
РЕСАЙКЛИНГА.



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

СОДЕРЖАНИЕ И РЕМОНТ



**ЯМОЧНЫЙ
РЕМОНТ.
ТРЕЩИНЫ.**



**ПРИМЫКАНИЯ
К ТРАМВАЙНЫМ
ПУТЯМ И
ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫМ
ПЕРЕЕЗДАМ.**

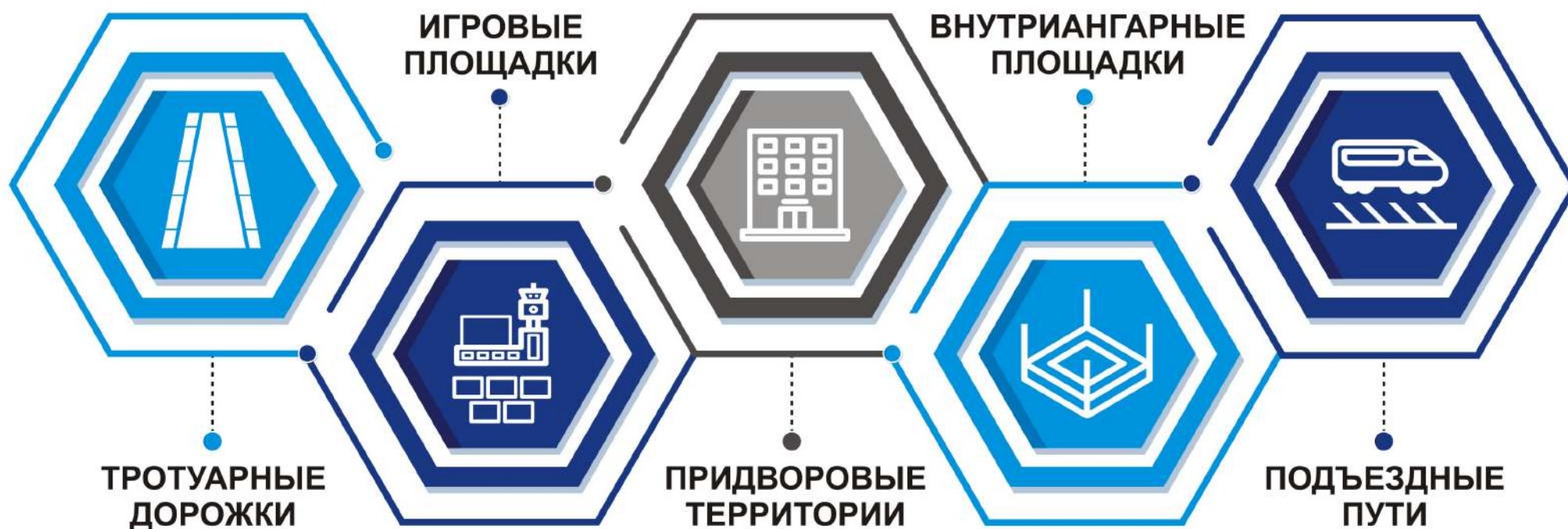


**ПРОДЛЕНИЕ
ГАРАНТИЙНЫХ
СРОКОВ
ДОРОЖНОГО
ПОКРЫТИЯ
ОТ РАЗРУШЕНИЯ,
ШЕЛУШЕНИЯ И Т. Д.**



ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

СТРОИТЕЛЬСТВО



КОЛИЧЕСТВО ПОЛУЧАЕМОЙ ГОРЯЧЕЙ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ СМЕСИ НА РЕЦИКЛЕРЕ EM-6100 В СМЕНУ

КОЛИЧЕСТВО БАВ "АМАДОР - 2" НА 1000 КГ ФРЕЗЕРАТА	КОЛИЧЕСТВО ИСПОЛЬЗОВАННОГО ПРОДУКТА ФРЕЗЕРОВАНИЯ В 1 СМЕНУ	ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕМЕШИВАНИЯ	ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ВЫШЕ +5	КОЛИЧЕСТВО ОТРЕМОНТИРОВАННОГО ДОРОЖНОГО ПОЛОТНА ТОЛЩИНОЙ 4 СМ	ВРЕМЯ СТАБИЛИЗАЦИИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ +25	ПРИМЕНЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО ТЕХНИКИ И ПЕРСОНАЛА
5 КГ	12000 КГ	160	30 МИНУТ	100 м2	60 МИНУТ	КРУГЛОГОДИЧНОЕ	ОТ 3 ДО 18 МЕСЯЦЕВ	3 ЕДИНИЦЫ ТЕХНИКИ, 5 ЧЕЛОВЕК БРИГАДА

КОЛИЧЕСТВО ПОЛУЧАЕМОЙ ЛИТОЙ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ СМЕСИ НА РЕЦИКЛЕРЕ EM-6100 В СМЕНУ

КОЛИЧЕСТВО БАВ "АМАДОР - 2" НА 1000 КГ ФРЕЗЕРАТА	КОЛИЧЕСТВО ИСПОЛЬЗОВАННОГО ПРОДУКТА ФРЕЗЕРОВАНИЯ В 1 СМЕНУ	ТЕМПЕРАТУРА ПЕРЕМЕШИВАНИЯ	ВРЕМЯ ПЕРЕМЕШИВАНИЯ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ ВЫШЕ +5	КОЛИЧЕСТВО ОТРЕМОНТИРОВАННОГО ДОРОЖНОГО ПОЛОТНА ТОЛЩИНОЙ 4 СМ	ВРЕМЯ СТАБИЛИЗАЦИИ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОТ +5 ДО -10	ПРИМЕНЕНИЕ	ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО ТЕХНИКИ И ПЕРСОНАЛА
14 КГ	12000 КГ	180	40 МИНУТ	100 м2	60 - 90 МИНУТ	КРУГЛОГОДИЧНОЕ	ОТ 3 ДО 18 МЕСЯЦЕВ	3 ЕДИНИЦЫ ТЕХНИКИ, 5 ЧЕЛОВЕК БРИГАДА

БАВ «АМАДОР-2»

ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

№	НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	БАВ «АМАДОР-2»	МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
1	ТЕМПЕРАТУРА РАЗМЯГЧЕНИЯ ПО КиШ, °С, НЕ МЕНЕЕ	59	ПО ГОСТ 11506
2	ТЕМПЕРАТУРА ХРУПКОСТИ ПО ФРААСУ, °С, НЕ ВЫШЕ	МИНУС 18	ПО ГОСТ 11507
3	ПЕНЕТРАЦИЯ (ГЛУБИНА ПРОНИКАНИЯ ИГЛЫ), 0,1 ММ: ПРИ 25 °С, НЕ НИЖЕ ПРИ 0 °С, НЕ НИЖЕ	50 30	ПО ГОСТ 11501
4	ТЕМПЕРАТУРА ВСПЫШКИ В ОТКРЫТОМ ТИГЛЕ, °С, НЕ НИЖЕ	230	ПО ГОСТ 4333
5	РАСТЯЖИМОСТЬ, СМ, НЕ МЕНЕЕ: ПРИ 25 °С ПРИ 0 °С	35 11	ПО ГОСТ 11505
6	ЭЛАСТИЧНОСТЬ, %, НЕ МЕНЕЕ: ПРИ 25 °С ПРИ 0 °С	80 70	ПО П. 6.2 НАСТОЯЩЕГО СТАНДАРТА
7	ИЗМЕНЕНИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ РАЗМЯГЧЕНИЯ ПОСЛЕ ПРОГРЕВА, °С, НЕ БОЛЕЕ (ПО АБСОЛЮТНОЙ ВЕЛИЧИНЕ)	5	ПО ГОСТ 18180, ГОСТ 33142
8	СЦЕПЛЕНИЕ С МРАМОРОМ ИЛИ ПЕСКОМ	ВЫДЕРЖИВАЕТ ПО КОНТРОЛЬНОМУ ОБРАЗЦУ №2	ПО ГОСТ 11508, МЕТОД А
9	ОДНОРОДНОСТЬ	БАВ «АМАДОР-2» ДОЛЖНО СТЕКАТЬ РАВНОМЕРНО, БЕЗ ЗГУСТКОВ, КОМКОВ И КРУПИНОК	ПО П. 7.2
10	ВОДОНАСЫЩЕНИЕ ЗА 24 ЧАСА, %, НЕ БОЛЕЕ	0,2	ПО ГОСТ 9812