



## Адгезионная добавка «РЕСОБИТ» СТО 37803432-006-2018

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ:

Представляет собой активные вещества асфальто-смолистых олигомеров позволяющее обеспечить прочную связь с минеральными компонентами асфальта - с начала в готовой смеси, а позже в ЩМА.

### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Норма	Метод испытаний
1. Внешний вид	Однородная масса черного цвета, без видимых посторонних включений	По п. 7.2
2. Температура размягчения по КиШ, °С, не менее	75	По ГОСТ 33142-2014
3. Температура хрупкости по Фраасу, °С, не выше	минус 14	По ГОСТ 33143-2014
4. Пенетрация (глубина проникания иглы) при 25 °С, 0,1 мм, не менее	20	По ГОСТ 33136-2014
5. Растяжимость при плюс 25 °С, см, не менее	4,0	По ГОСТ 33138-2014
6. Растворимость в сольвенте, %, не менее	99,0	По ГОСТ 33135-2014
7. Водонасыщение за 24 ч., %, не более	0,2	По ГОСТ 9812

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Адгезионная добавка «РЕСОБИТ» добавляется в состав БНД 60/90, 70/100, 100/130 (ГОСТ 22245-90 и ГОСТ 33133-2014) при производстве асфальта по ГОСТ 9128-2013 «Смеси асфальтобетонные, полимероасфальтобетонные, асфальтобетонные для автомобильных дорог и аэродромов. Технические условия».
- Адгезионная добавка «Ресобит» применяется при производстве «Евроасфальта ГОСТ 58406.2-2020 и ГОСТ 58401.18» для модификации битумов, нефтяных дорожных вязких ГОСТ-33133, а также при производстве полимероасфальтобетона на основе блок-сополимера СБС для получения полимерно-битумного вяжущего ГОСТ 52056-2003.
- При добавлении адгезионной добавки «РЕСОБИТ» достигается высокая степень сцепления битума с минеральными материалами, прочность, сдвигоустойчивость, стойкость к колееобразованию и старению, уменьшение водонасыщения.
- Адгезионная добавка добавляется от массы вяжущего в ПБВ ГОСТ 52056-2003 1,1 - 1,6 %, ГОСТ 58400.1-2019 0,8 - 1 % .

ПБВ ГОСТ 52056	Вяжущие в ЩМА 10,15,20	Адгезионная добавка
		5 - 6 %
	7 - 8 %	1.4 - 1.6 %
Superpave ГОСТ 58400.1-2019	4 - 5 %	0.8 - 1 %

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ:

После доставки потребителю адгезионную добавку извлекают из коробки с адгезионным вкладышем и загружают в производственную емкость с перемешивающим устройством для получения ПБВ в расчетном количестве.

### СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

- упаковывается в гофро-коробки с внутренним термовкладышем от 13 до 15 кг.
- в кластерейнеры 1 тонна.